



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO LOCALIZADOR ELETRÔNICO DE BORDAS 3D

Cuidado: Evite que líquidos entrem no localizador de bordas para não danificar os componentes eletrônicos.

- 1-Esfera de contacto (SØ10 mm)
- 2-Luz LED
- 3-Haste



1. Coloque uma pilha (A23S, 12 V), com o lado positivo voltado para cima (fig. 1).
Confirme se a luz LED acende ao conectar a bola de contato e a haste com um material metálico.

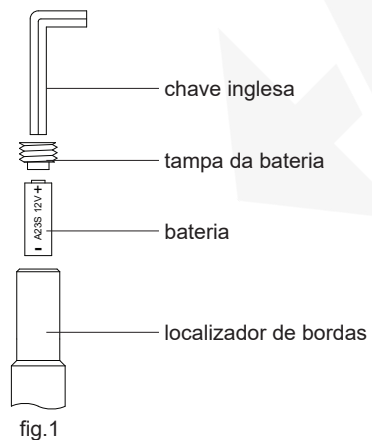
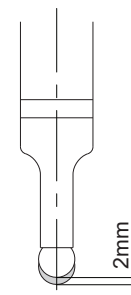


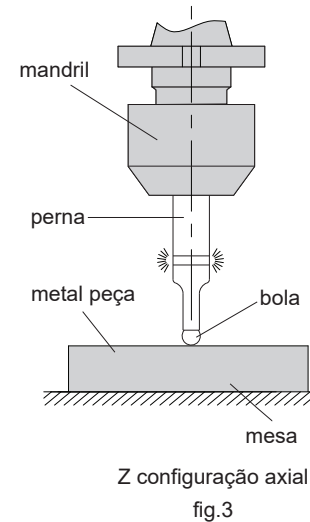
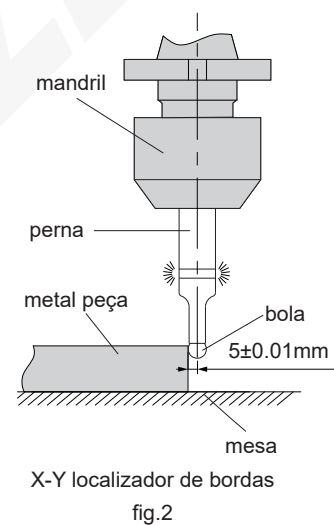
fig.1

2. Mola com 2 mm na direção Z.



3. A haste é conduzida eletricamente até a peça de metal através do mandril e da mesa, o LED acende quando a esfera toca suavemente a peça (fig. 2). Neste momento, a distância entre o eixo do localizador de bordas e a superfície da peça de metal é de $5 \pm 0,01$ mm.

Atenção: Ao mover rapidamente o localizador de bordas até que o LED acenda, recue ligeiramente até que as luzes se apaguem e, em seguida, mova lentamente até que as luzes acendam, para garantir a precisão.



4. Ajuste axial Z: o LED acende quando a esfera toca suavemente na peça de trabalho (fig. 3).
Recue ligeiramente até que as luzes se apaguem e, em seguida, mova-se lentamente até que as luzes se acendam, para garantir a precisão.
5. Não é adequado para uso rotativo.

MN-6571-PT

V0